

| Schnittgeschwindigkeit | P1    | P2    | M1   | M3   | K1    | K2    | N1  |
|------------------------|-------|-------|------|------|-------|-------|-----|
| Vc                     | 15-22 | 10-15 | 8-12 | 6-10 | 12-15 | 10-12 | 4-5 |